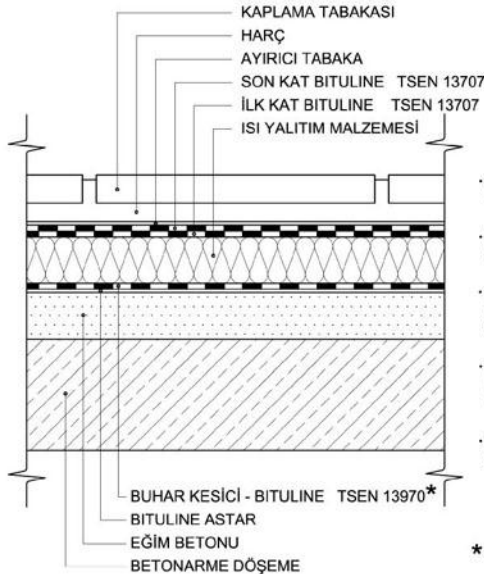
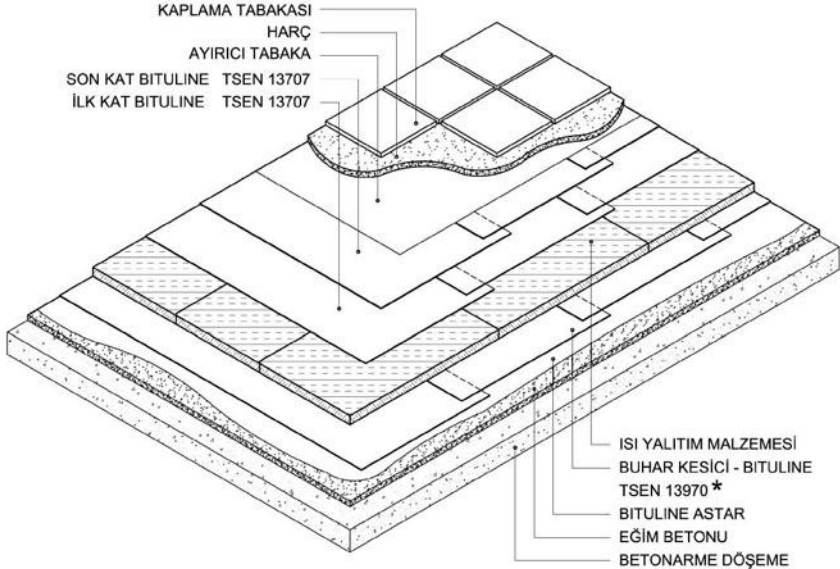
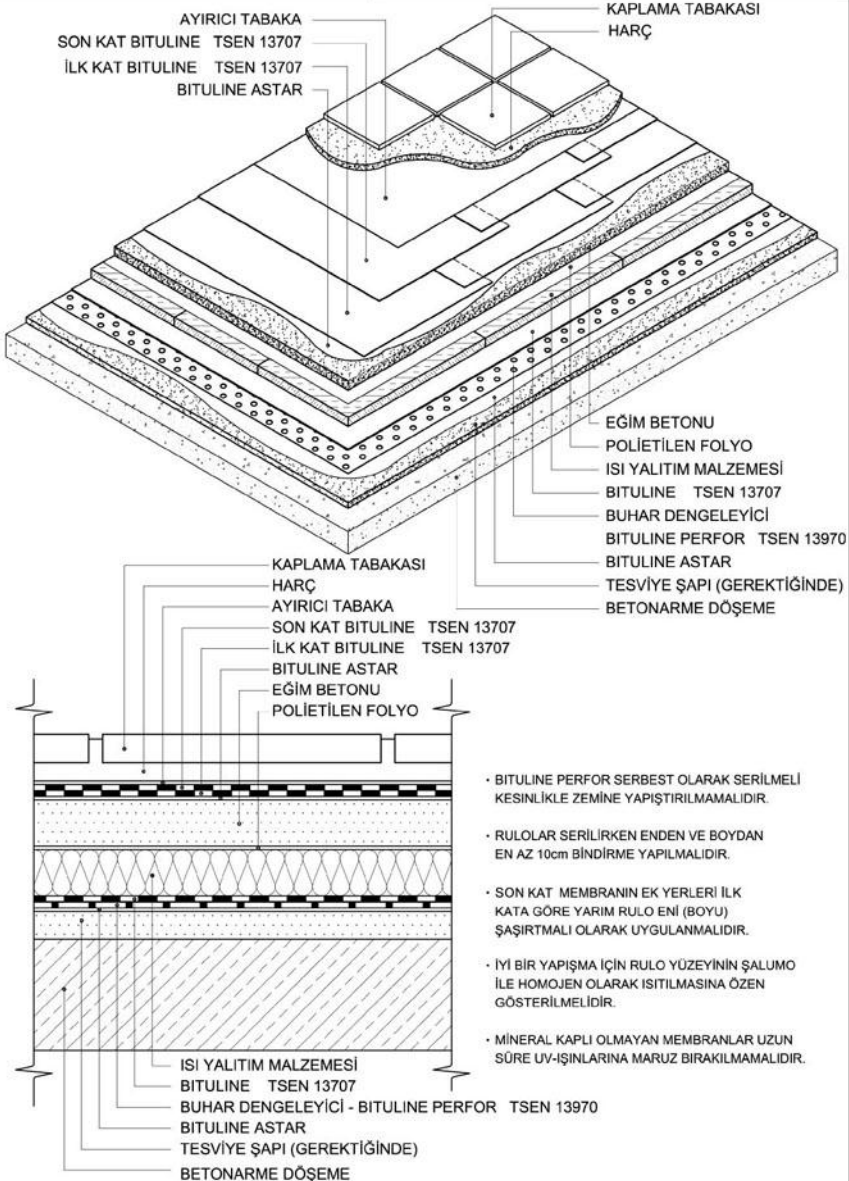


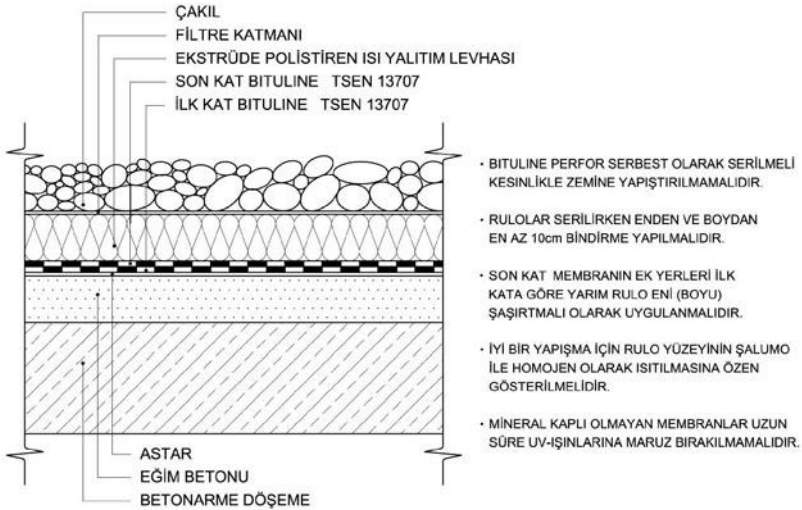
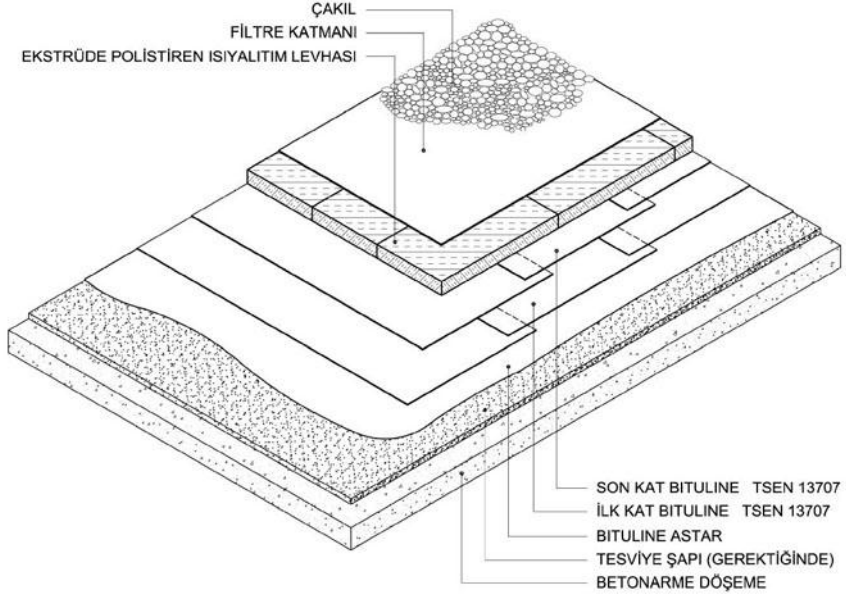
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞI RTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.

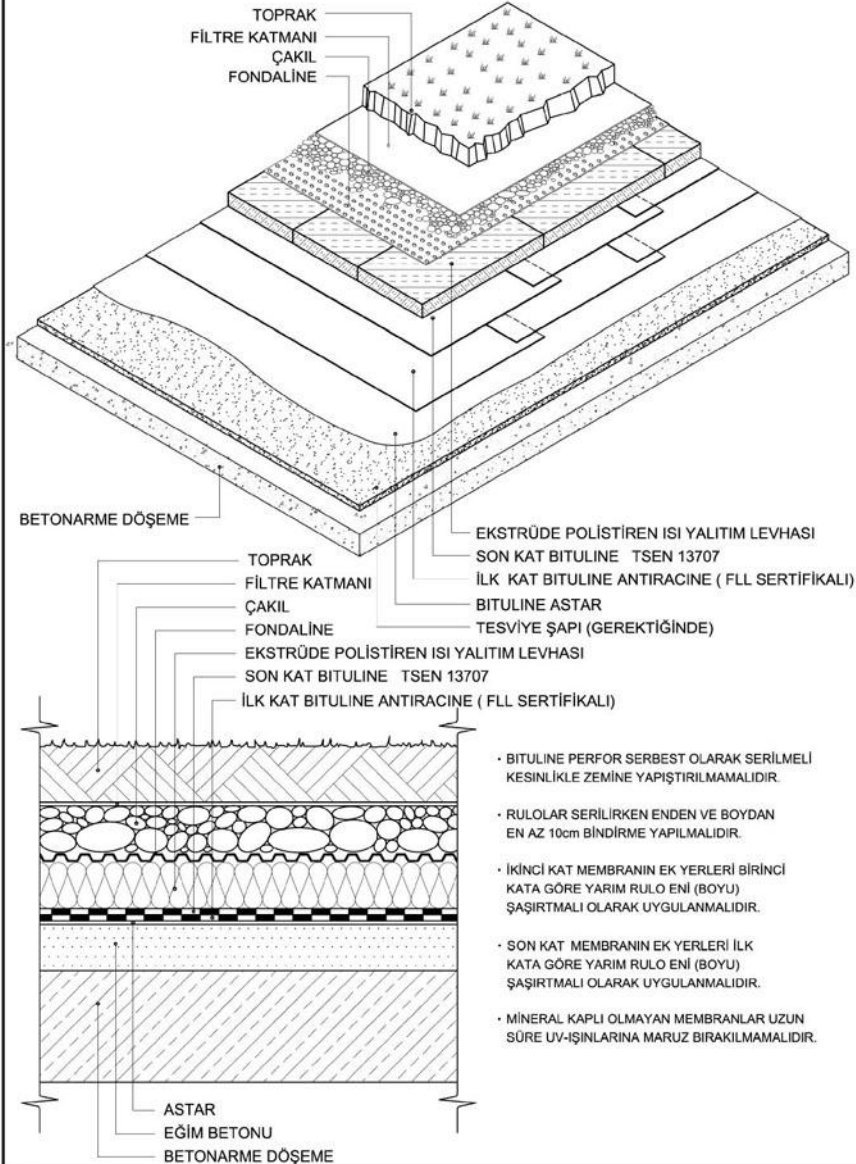


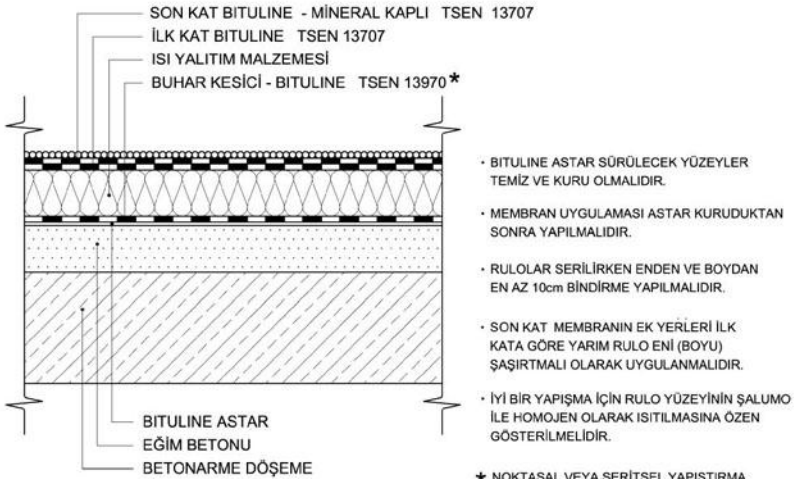
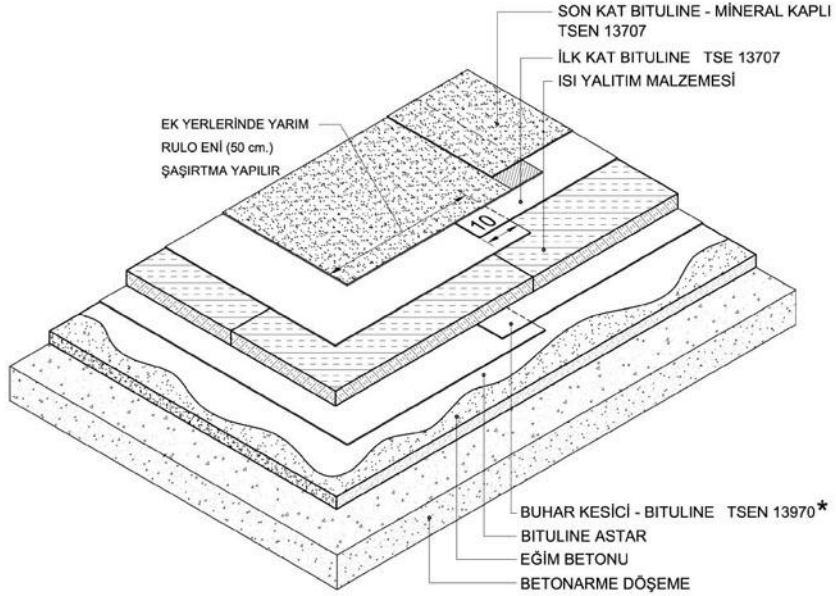
- BITULINE PERFOR SERBEST OLARAK SERİLMELİ KESİNLİKLE ZEMİNE YAPIŞTIRILMAMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.

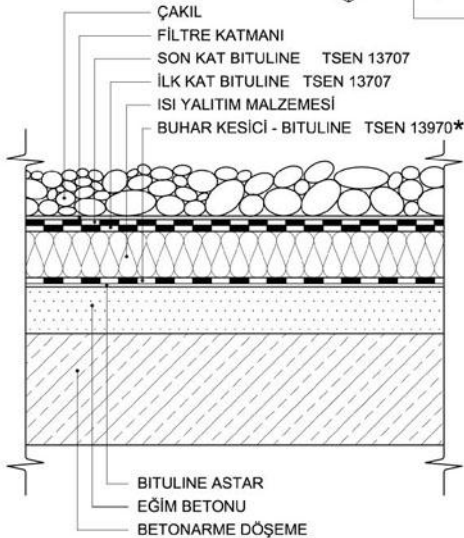
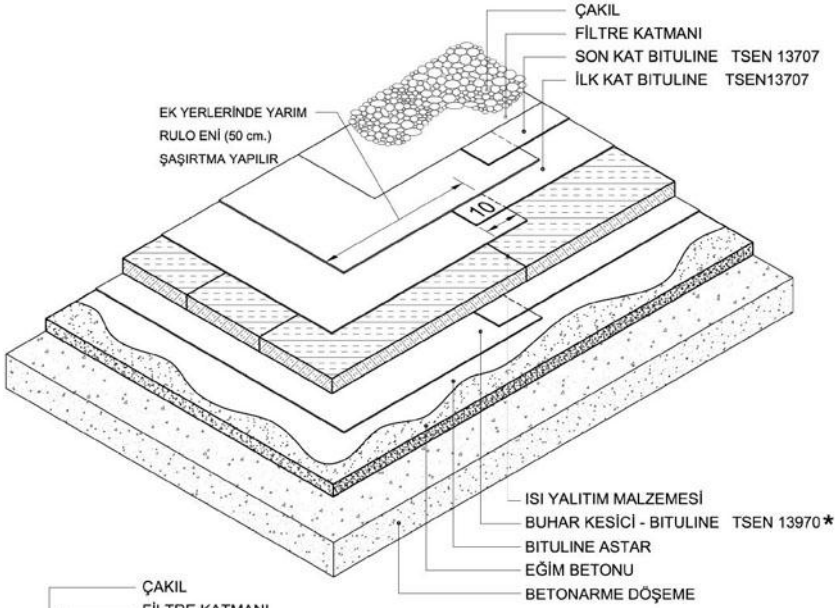
\* NOKTASAL VEYA ŞERİTSEL YAPIŞTIRMA





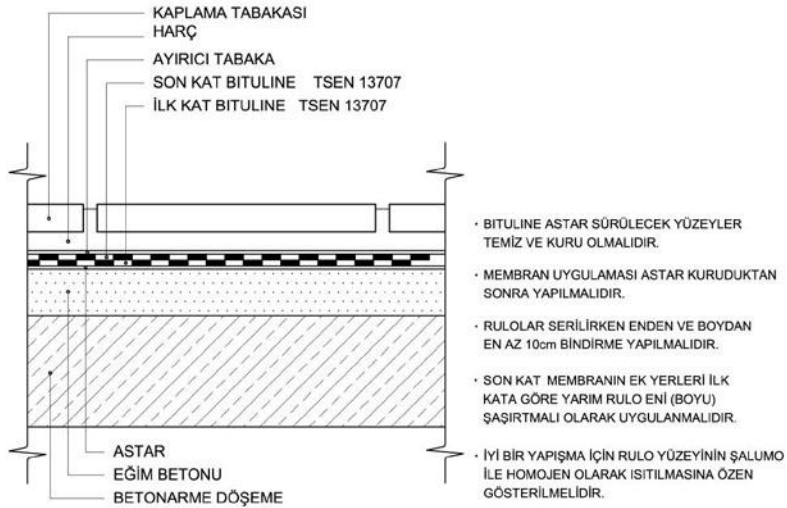
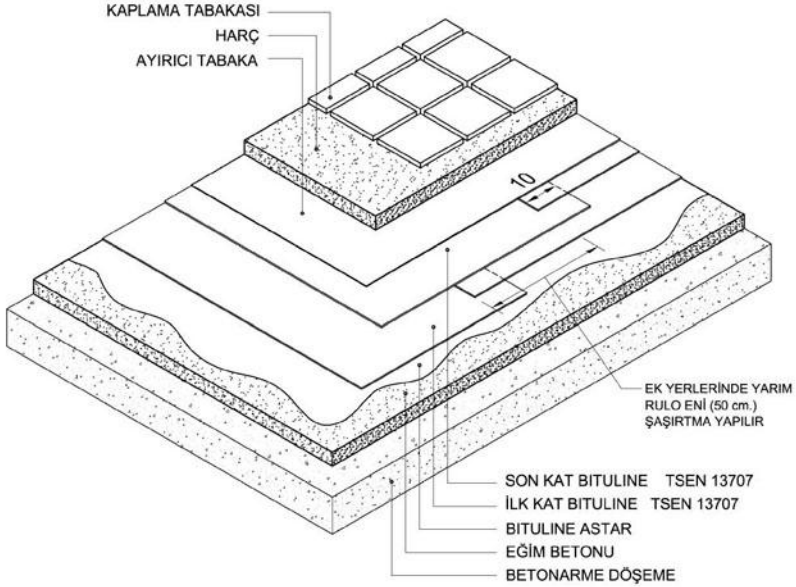




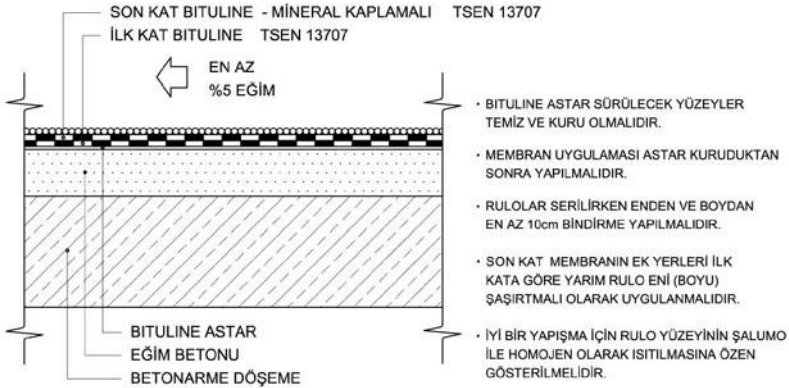
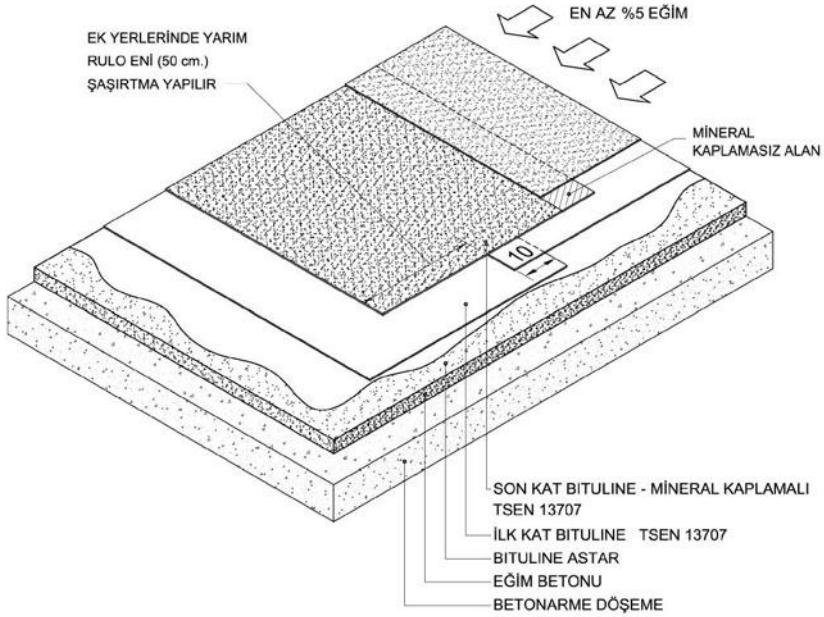


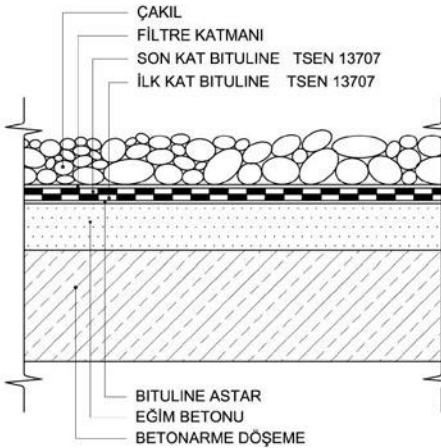
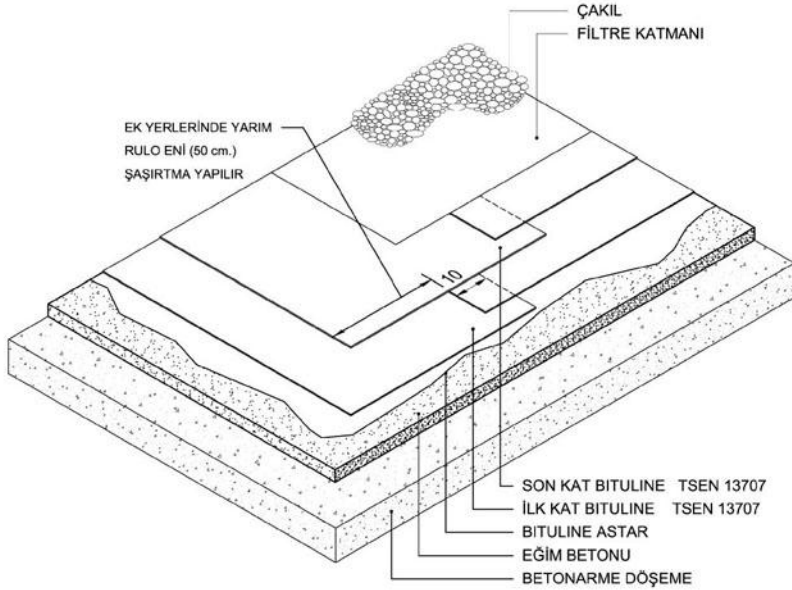
- BITULİNE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULULAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.

\* NOKTASAL VEYA ŞERİTSEL YAPIŞTIRMA

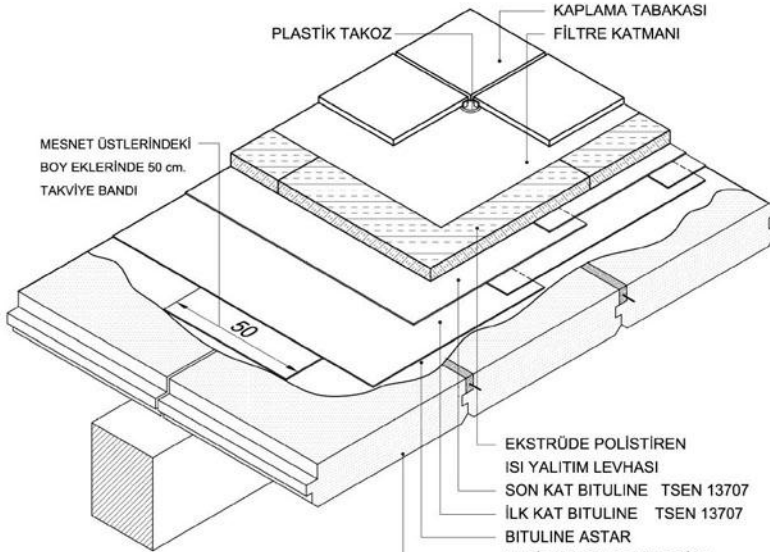








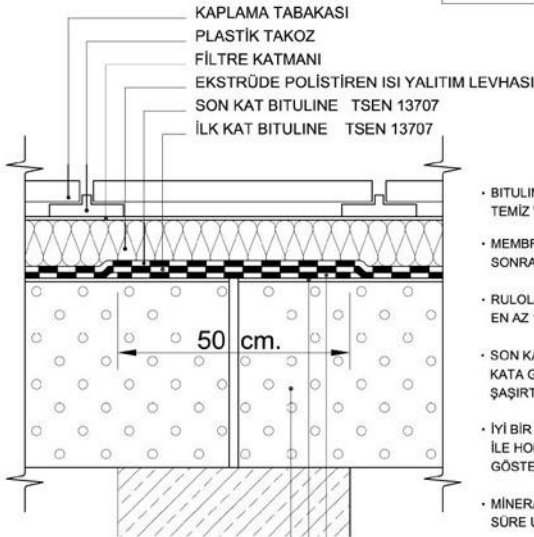
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULULAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MINERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.



MESNET ÜSTLERİNDEKİ  
BOY EKLERİNDE 50 cm.  
TAKVİYE BANDI

PLASTİK TAKOZ  
KAPLAMA TABAKASI  
FİLTRE KATMANI

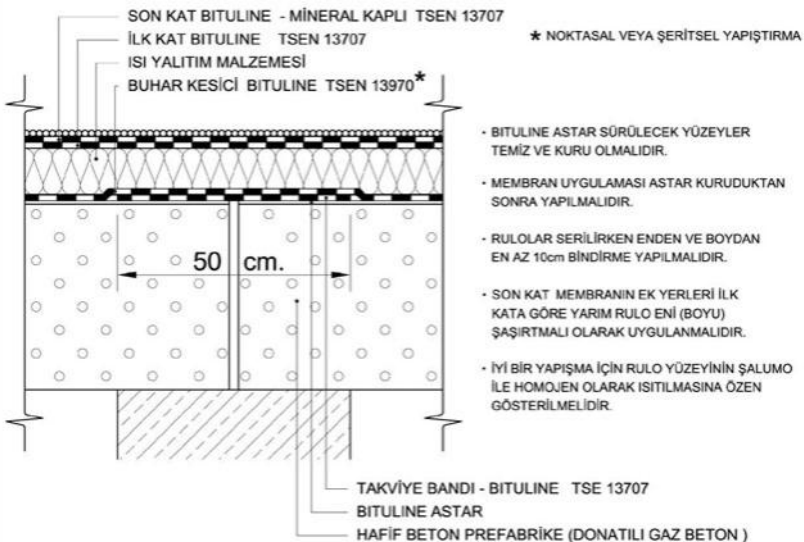
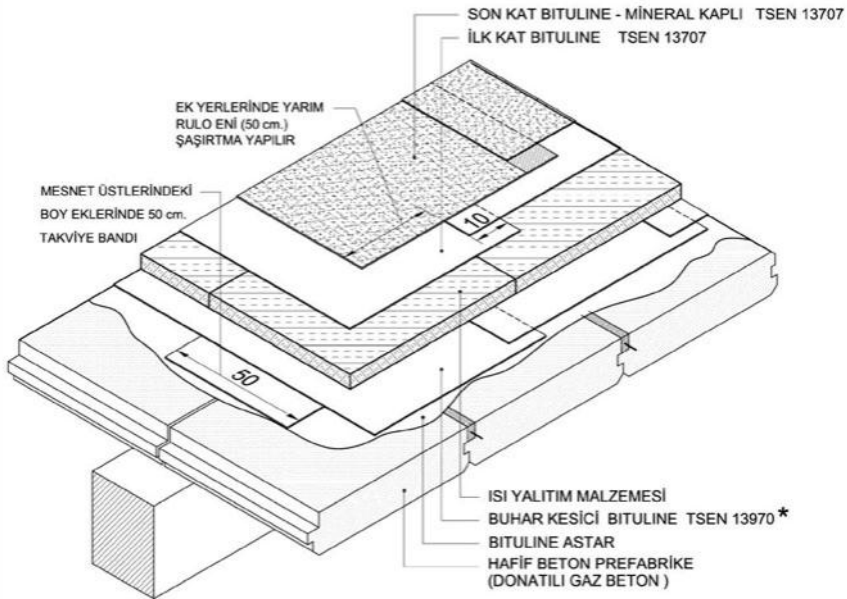
EKSTRÜDE POLİSTİREN  
ISI YALITIM LEVHASI  
SON KAT BITULINE TSEN 13707  
İLK KAT BITULINE TSEN 13707  
BITULINE ASTAR  
HAFİF BETON PREFABRİKE  
(DONATILI GAZ BETON )

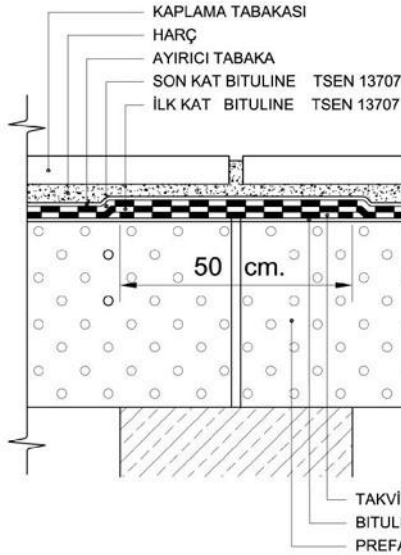
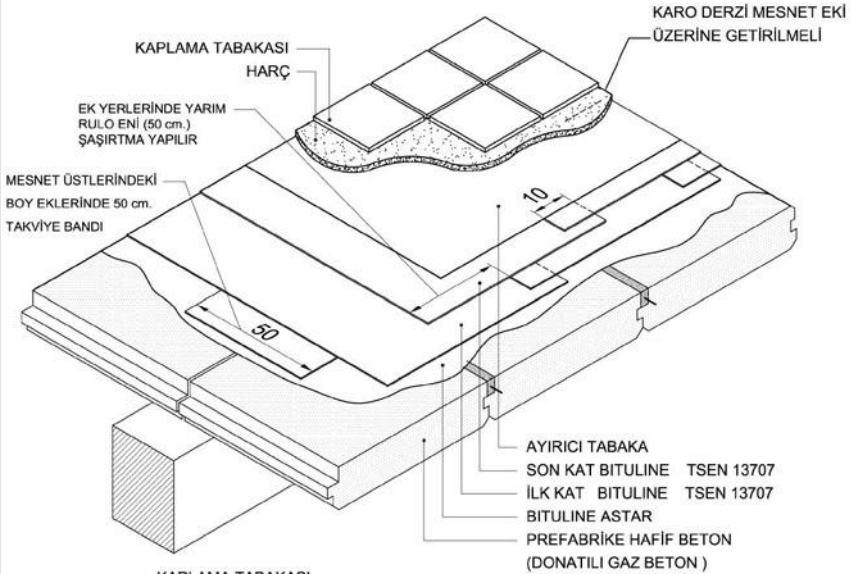


KAPLAMA TABAKASI  
PLASTİK TAKOZ  
FİLTRE KATMANI  
EKSTRÜDE POLİSTİREN ISI YALITIM LEVHASI  
SON KAT BITULINE TSEN 13707  
İLK KAT BITULINE TSEN 13707

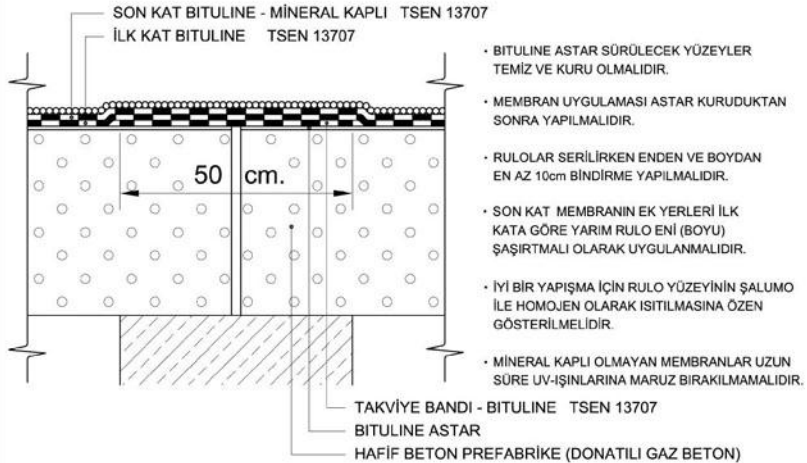
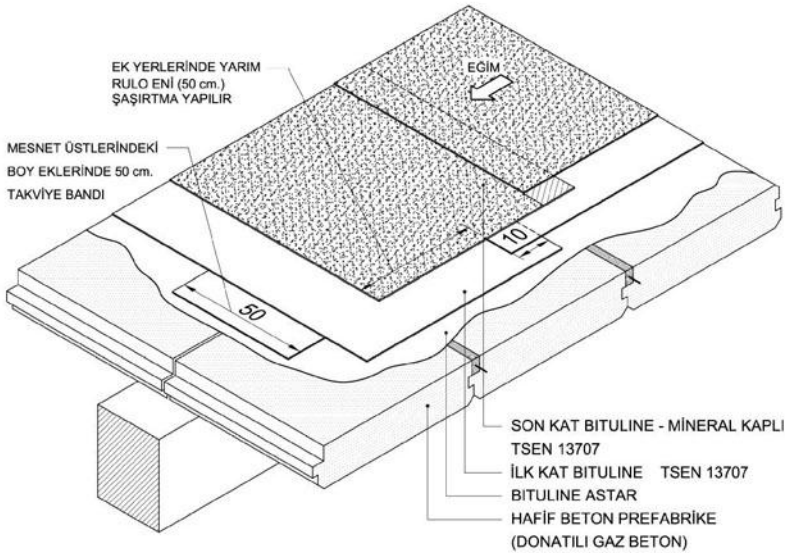
TAKVİYE BANDI - BITULINE TSEN 13707  
BITULINE ASTAR  
HAFİF BETON PREFABRİKE (DONATILI GAZ BETON )

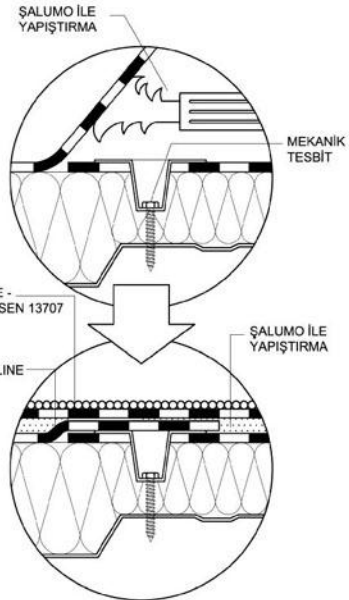
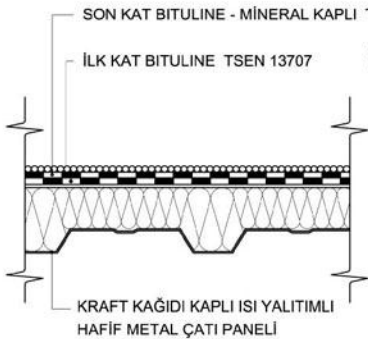
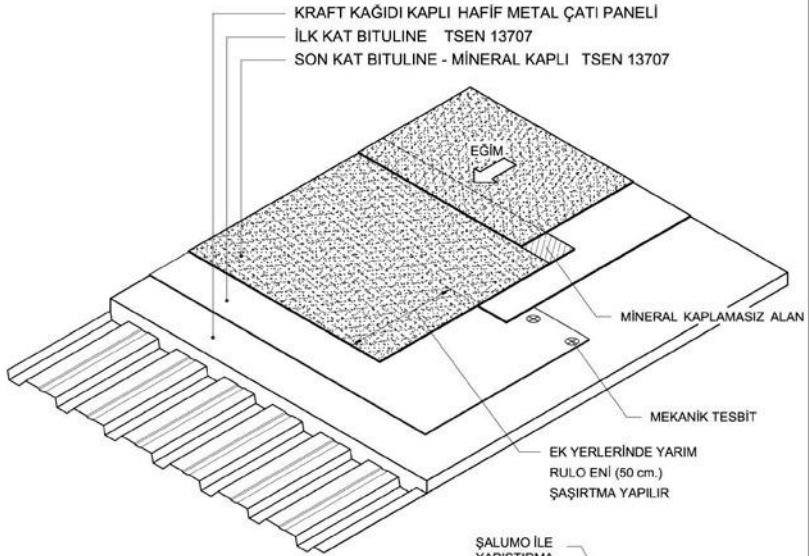
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-IŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.

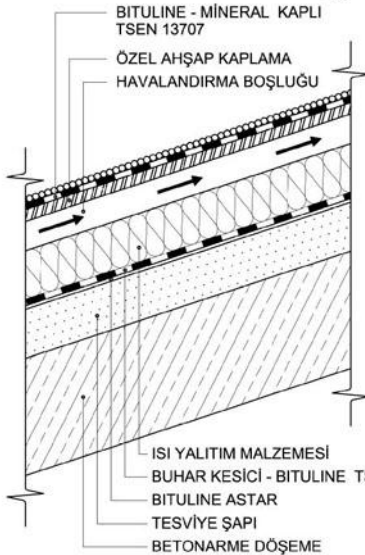
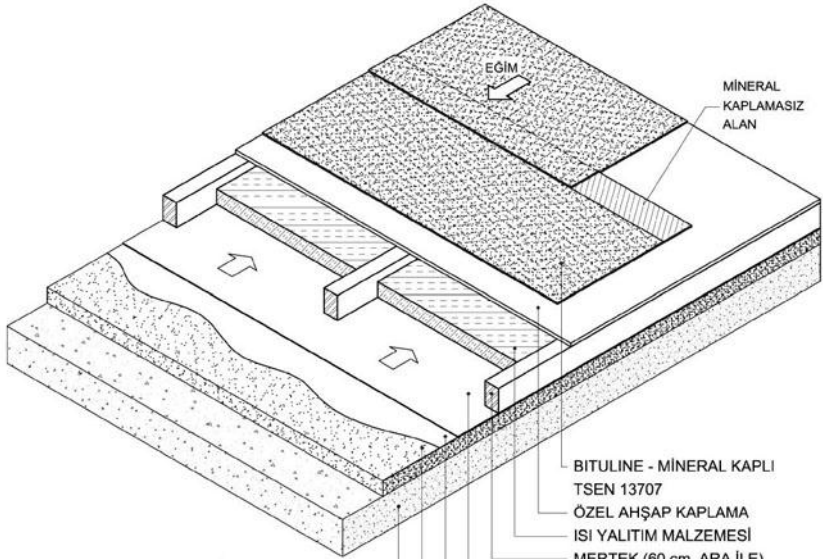




- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPISMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALIMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.





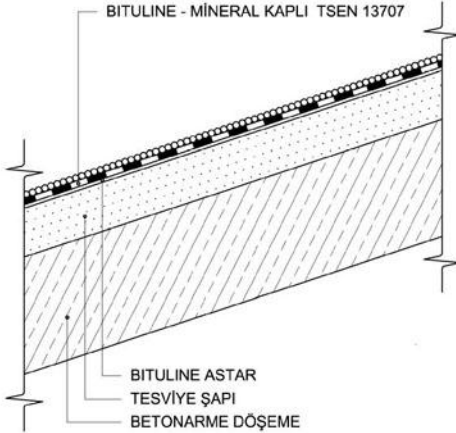
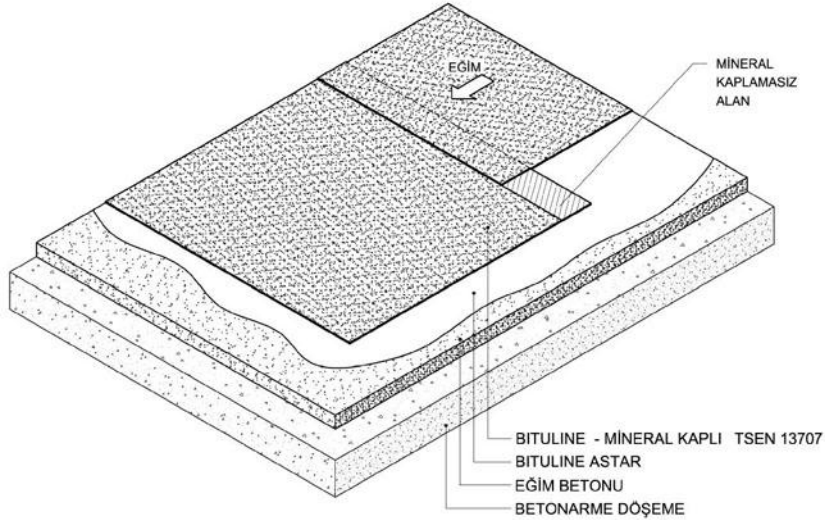


BITULİNE - MİNERAL KAPLI  
TSEN 13707  
ÖZEL AHŞAP KAPLAMA  
ISI YALITIM MALZEMESİ  
MERTEK (60 cm. ARA İLE)  
BUHAR KESİCİ - BITULİNE  
TSEN13970\*  
BITULİNE ASTAR  
TESVİYE ŞAPI  
BETONARME DÖŞEME

- BITULİNE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.

★ NOKTASAL VEYA ŞERİTSEL YAPIŞTIRMA





- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.

